

MECHANISCHE AUSTRAGSHILE VIBRATIONSARM



Der Vibrationsarm dient als Austragshilfe für brückenbildende, trockene, staubige bis körnige Schüttgüter. Der Vorteil gegenüber Vibrationskörben ist seine individuelle Einsetzbarkeit. Rechteck-Bunker oder Spezial-Ausläufe können damit bestückt werden. Ebenfalls kann eine gezielte Platzierung erfolgen. Der nachträgliche Einbau in bestehende Silos oder Bunker ist problemlos durchführbar. Durch variablen Vibrationsmotorenanbau kann der Vibrationsarm gezielt eingesetzt werden

Anwendungsbereich

- Einfache Bauart.
 - Gezielt einsetzbar.
 - Problemloser nachträglicher Einbau.
 - Verschleißschonende Bauweise.
 - Von außen auswechselbar.
 - Robustes Schwingelement.
 - Temperaturbereich bis 80°C.
 - Vibrationsmotoren mit unterschiedlichen Fliehkräften lieferbar.
-
- Je nach Einsatzgebiet kann der Vibrationsarm in Stahl oder verschiedenen Edelstahlqualitäten gefertigt werden.
Lackierung: Hammerschlag silbergrau, bzw. galvanisch verzinkt.

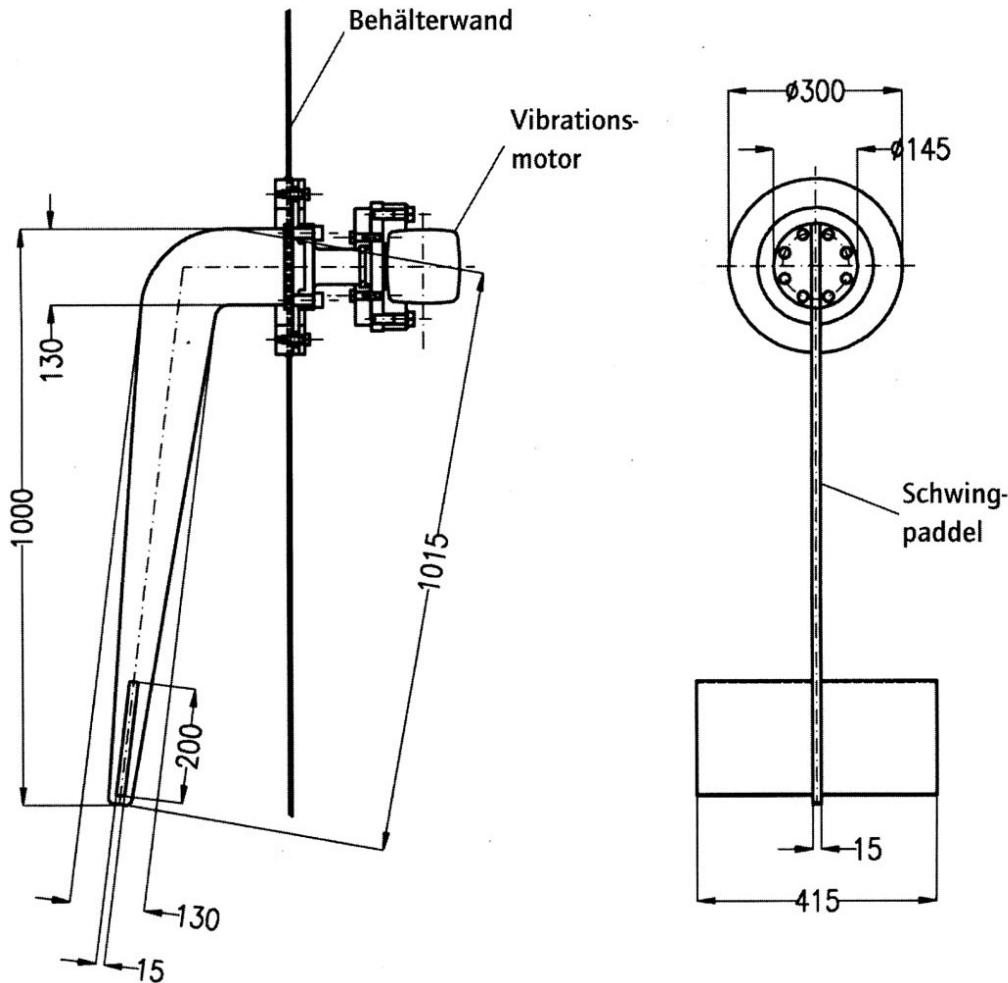
Details / Ausführung

Oberflächen- behandlung

Der Vibrationsmotor wird mit dem Beginn des Austrags pulsierend geschaltet. Über das Schwingelement wird gezielt die Vibrationsenergie in das Schüttgut eingebracht. Durch veränderte Fliehkrafteinstellung und der variablen Pulsfrequenz-Ansteuerung wird das Schüttgut positiv angeregt. Die feine Schwingung gewährleistet, dass das Schüttgut nicht verdichtet wird.

Funktionsweise

Maßzeichnung



Technische Daten Vibrationsarm

Vibrationsarm	
Armlänge ca. 1000 mm	
Wandabstand ca. 100 mm	
Unwuchtmotor: 400V/50 Hz, 0,16 kW – 3000Upm	
Temperaturbeständigkeit des Schwingelements +80° C	

Artikelnummer

Ausführung	Stahl	Edelstahl
Artikelnummer	741 10 007	741 10 019